



HOFFMAN Maszyny i Urządzenia Sp z o.o  
POLSKA  
93-134 LODZ  
ul. Poznańska 51

[www.hoffman.com.pl](http://www.hoffman.com.pl)

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАСКРОЙНАЯ  
ЛИНЕЙКА**

***НЛО-2***

# АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАСКРОЙНАЯ ЛИНЕЙКА НЛО-2

## НАЗНАЧЕНИЕ

Концевая раскройная линейка НЛО-2 предназначена для выравнивания линии отреза материала в настиле, а также для его прижима к столу. Ней можно резать только текстильные материалы (натуральные, синтетические, пропитанные).

Процесс отреза последовательных слоев ткани происходит автоматически.

**ВНИМАНИЕ!** Устройство не предназначено для разреза дерева, мяса, твердых материалов (пластмассовых) и металла.

## ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

Автоматическая раскройная линейка НЛО-2 состоит из электрической раскройной машины (предназначенной для разреза отдельных слоев ткани) с подошвой (1), которая находится в алюминиевой планке (2). Раскройная машина перемещается по длине планки автоматически с помощью приводного ремня (3), ведомого электрическим двигателем (4). Дисковый нож затачивается с одной стороны ручным точилом. В подошве (1) находится точильная пластинка (6), которая постоянно прилегает к ножу. Край ножа закрыт регулируемой защитой (7). Направляющая планка (2) поднимается и опускается с помощью двух подъемников: заднего (8) и переднего (9). В корпусе (10) переднего подъемника находится механизм подъема с электрическим двигателем (11). Подъемники связаны с несущей лентой (12) натянутой и заблокированной зажимом (13) в заднем подъемнике. На корпусе (10) переднего подъемника находится рычаг тормоза (14), блокирующая самодействующее падение направляющей планки. По стороне управляющего колонна (15) переднего подъемника оснащена рукояткой (16) предназначенной для подъема направляющей планки вместе с раскройной машиной (17). Рядом с передним подъемником находится коробка управления (18), подключенная к раскройной линейке тремя проводами. Один из них (19) питает непосредственно через консоль (20) двигатель раскройной машины (21). Четвертый провод лужит для подключения к электрической сети. Устройство прикрепляется к столу в непосредственной близости устройства для размотки материала таким образом, чтобы направляющая планка лежала перпендикулярно по отношению к краю стола.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

питание	-	220-230 В / 50 Гц
мощность	-	300 Вт
длина раскроя (стандарт)	-	0-1900 мм
длина раскроя (максимум)	-	2500 мм (по заказу)
максимальная высота настила	-	210 мм

## ТРАНСПОРТИРОВКА

Во время транспорта надо сохранять осторожность (не бросать устройством и не укладывать на нем других предметов). Неосторожное обращение с упаковками может вести к повреждениям и потере гарантии.

## СБОРКА

После распаковки раскройной линейки НЛО-2 можно приступить к сборке. Устройство монтируется на раскройный стол в непосредственной близости устройства для размотки материала. Стол должен соответствовать следующим условиям:

максимальная толщина плиты стола	-	55 мм;
минимальноерасстояние между краем плиты и станиной стола	-	100 мм

Сборка устройства производится следующим образом:

- с помощью сжимов (22) прикрепить к краю стола передний подъемник (9);
- точно напротив переднего прикрепить задний подъемник (8);
- снять кожухи (23) и (24) с планки (2) и переднего подъемника (9);
- прикрепленную к переднему подъемнику (9) несущую ленту (12) провести последовательно через ролик (25) и над столом в направлении заднего подъемника. Потом через верхний (26) и нижний (27) ролик заднего подъемника к зажимной плитке (13) – рис. 1 и рис. 5;
- на колонны (28) и (15) подъемников положить направляющую планку (2) с раскройной машиной (17) и закрепить ее с помощью лап (29) (конец планки со вспомогательным колесом (30) положить на задний подъемник) согласно рис. 1.
- натянуть несущую ленту (12), потягивая конец, показанный стрелкой «А», чтобы планка лежала всей длиной на столе. Потом сжать плитку (13) винтами при помощи ключа «8»;
- поднять и опустить направляющую планку рукояткой (16) на колонне переднего подъемника (15) – рис. 1 и рис. 5.

Планка должна равномерно подниматься на обеих ее концах

**ВНИМАНИЕ!** В случае, когда обнаружим, что при подъеме один из концов линейки поднимается выше, чем другой, надо внести корректив напряжения несущей ленты (12):

- когда передний конец планки (2) выше, следует увеличить напряжение ленты,
- когда задний конец планки (2) выше, следует уменьшить напряжение ленты.

**ВНИМАНИЕ!** Направляющая планка должна быть прикреплена перпендикулярно по отношению к краю стола.

- через вспомогательное колесо (30) (которое находится на конце линейки (2)) а также на приводное колесо (32), которое находится на колонне переднего подъемника (15), проложить тяговую ленту (3), а ее концы в виде стержней (33) воткнуть в отверстия в подошве (1) раскройной машины и сжать винтами (34). Тяговую ленту надо натянуть, чтобы во время работы она не скользила по приводному колесу. Это проводится следующим образом:
  - ослабить два винта с гайками в оправе вспомогательного колеса (35);
  - отодвинуть оправу со вспомогательным колесом, увеличивая напряжение ленты;
  - докрутить два винта
- прикрепить вывод (20) к краю стола;
- подключить провод (19) к раскройной машине и с другой стороны вывода к соответствующей розетке в коробке управления (18);
- установить нва датчика (36) на планке в местах, где находятся отверстия и прикрутить винтами. Проводы датчиков провести в канале планки под датчиками в направлении переднего подъемника. предохранить проаоды от вападывания с помощью втиснутых в канал резиновых пробок в расстаянии 25-и см.
- установить кожухы (23) и (24);
- прдключить два провода (37) и (38) из переднего подъемника к соответствующим розеткам в коробке управления (18).

## **ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ**

Внешняя электрическая сеть должна быть специально приспособлена к подключению раскройной линейки как с точки зрения предохранения от перегрузки, так и с точки зрения расположения электрической розетки.

Советуется провести провод так, чтобы не усложнять доступа к устройству во время эксплуатации. Провод, соединяющий раскройную машину (21) с выводом (20) не должен во время движения машины прикасываться к столу и не должен быть слишком сильно натянутым.

**ВНИМАНИЕ!** Соблюдение вышеуказанных условий исключит возможность случайного прореза электрического провода во время работы.

Во внешней электрической сети должен быть использован предохранитель 6А. Принимая во внимание безопасность и возможность аварии устройства, советуется, чтобы приспособлением внешней электропроводки и подключением устройства занималось уполномоченное лицо.

## РАСКРОЙ

- подключить НЛО-2 к электрической сети;
- установить защиту ножа (7) на соответствующей высоте;
- включить питание главным выключателем (40) на коробке управления (18) (загорит лампочка (67));
- в случае, когда раскройная машина не находится в исходном положении, нажать кнопку «СТАРТ» (41), чтобы устройство выполнило один рабочий цикл. После окончания цикла раскройная машина остановится в исходном положении;
- нажать кнопку (43), чтобы на индикаторе (42) появился нуль;
- с устройства для размотки материала размотать по длине стола один слой ткани нужной длины (ткань должна свободно спуститься на линейку);
- нажать кнопку «СТАРТ» (41) – устройство выполнит один рабочий цикл раскроя одного слоя ткани, который состоит из:
  - включения раскройной машины,
  - движение машины по длине планки, во время которого проводится отрез слоя ткани,
  - обратное движение раскройной машины к исходному положению,
  - подъем линейки, во время которого слой ткани должен опасть на раскройный стол под линейкой,
  - опущение линейки, которая прижмет отрезанную ткань к столу.

**ВНИМАНИЕ!** В зависимости от ширины ткани существует возможность сократить длину движения раскройной машины. Диапазон регулировки длины движения – это  $\frac{1}{2}$  до полной длины линейки. Длина движения устанавливается с помощью регулятора (44).

**ВНИМАНИЕ!** НЛО-2 делает возможным установить скорость движения раскройной машины по длине планки. Она устанавливается с помощью регулятора (45).

- повторять этот цикл до нужного количества слоев. Количество слоев указывает индикатор (42).

**ВНИМАНИЕ!** Максимальная высота настила может составить максимально 210 мм. После нарушения этой границы включается блокада, которая сделает невозможным дальнейшую работу. Включение блокады указывает лампочка кнопки (46), которая горит синим светом.

- после окончания процесса формирования настила поднять линейку с помощью рукоятки (16) на высоту, которая позволит вынуть настил из-под планки,
- вынуть настил из-под планки,
- отпустить тормоз (нажать рычаг (14)) и опустить линейку на поверхность стола,
- выключить блокаду устройства, нажимая кнопку (46), которая горит синим светом (лампочка должна погаснуть),
- выключить устройство.

**ВНИМАНИЕ!** В случае выступления аварийной ситуации надо выключить машину, нажимая кнопку «АВАРИЙНЫЙ СТОП» (47) или кнопку «СТОП» (48).

### **ЗАТАЧИВАНИЕ И ЗАМЕНА НОЖА**

Ухудшение качества раскроя указывает на то, что нож ступился. Чтобы заточить нож, надо:

- установить даскройную машину в исходном положении,
- включить раскройную машину выключателем (49) – рис. 1,
- придвинуть заточный камень (6) к ножу с силой, которая не вызовет останавления ножа. Заточный камень должен крутиться (время затачивания – это около 5 секунд).

**ВНИМАНИЕ!** Надо обратить внимание на то, чтобы точильная пластинка (6) постоянно прикасывалась к дисковому ножу (50). Если она не прикасывается, надо выполнить действия указанные в главе «уход за устройством» в части, касающейся подошвы.

**ВНИМАНИЕ!** Многократное затачивание ножа во время эксплуатации влияет на то, что ее диаметр уменьшается. В связи с этим изменяется (растет) расстояние «G» - рис. 3. Тогда надо провести регулировку положения ножа (50) по отношению к точильной пластинке (6) – рис. 2 и 3.

Регулировка осуществляется следующим образом:

- ослабить винт (51),
- покручивая эксцентрик (52), опустить раскройную машину вниз и установить положение ножа по отношению к точильной пластинке, чтобы расстояние «G» составляло 4 мм (рис. 2),
- докрутить винт (51)

**ВНИМАНИЕ!** Если диапазон регулировки окончится надо заменить нож (50) на новый.

Это осуществляется следующим образом:

- отключить устройство от электрической сети,
- снять кожух приводеого ремня (53) – рис. 2,

- снять точило (5) – рис. 3
- держа ременный шкив (54), открутить специальным ключом (который находится в принадлежностях) (55) гайку (56) – рис. 3,
- снять нож и установить новый,
- отрегулировать положение ножа по отношению к точильной плитке,
- установить все снятые элементы.

### **ЗАМЕНА ЗАТОЧНОГО КАМНЯ**

Когда высота заточного камня («К» - рис. 3) будет меньше, чем 6 мм, надо заменить его новым.

Это осуществляется следующим образом:

- открутить винт (58) – рис. 3,
- снять точило (5),
- держа заточный камень, открутить винт (59) с прокладками,
- заменить старый заточный камень новым и прикрутить винтом (59) с прокладками,
- установить точило и прикрутить винтом (58) – рис. 3.

**ВНИМАНИЕ!** Надо отрегулировать положение заточного камня по отношению к ножу, перемещая точило вверх или вниз (впервые надо ослабить винт (58), а после регулировки докрутить).

### **УХОД ЗА УСТРОЙСТВОМ**

На качество раскроя сильно влияет грязь (пыль, фрагменты ткани и др.), которая может блокировать некоторые механизмы.

Особое внимание надо обратить на следующие элементы устройства:

- периодически чистить точильную пластинку (6) и пространство (60) в ее близости в подошве – рис. 4.  
**ВНИМАНИЕ!** Точильная пластинка в подошве должна легко перемещаться, а пружина (62) должна ее прижимать к ножу. периодически чистить пространство (63) под дисковым ножом (50) (большое загрязнение может повлиять на скорость вращения ножа) – рис. 3,
- контролировать напряжение приводного ремня (64), в случае необходимости натячь ремень – рис. 2,
- Контролировать состояние роликов (65) и беговой дорожки подошвы (1) (ролики должны легко крутиться).

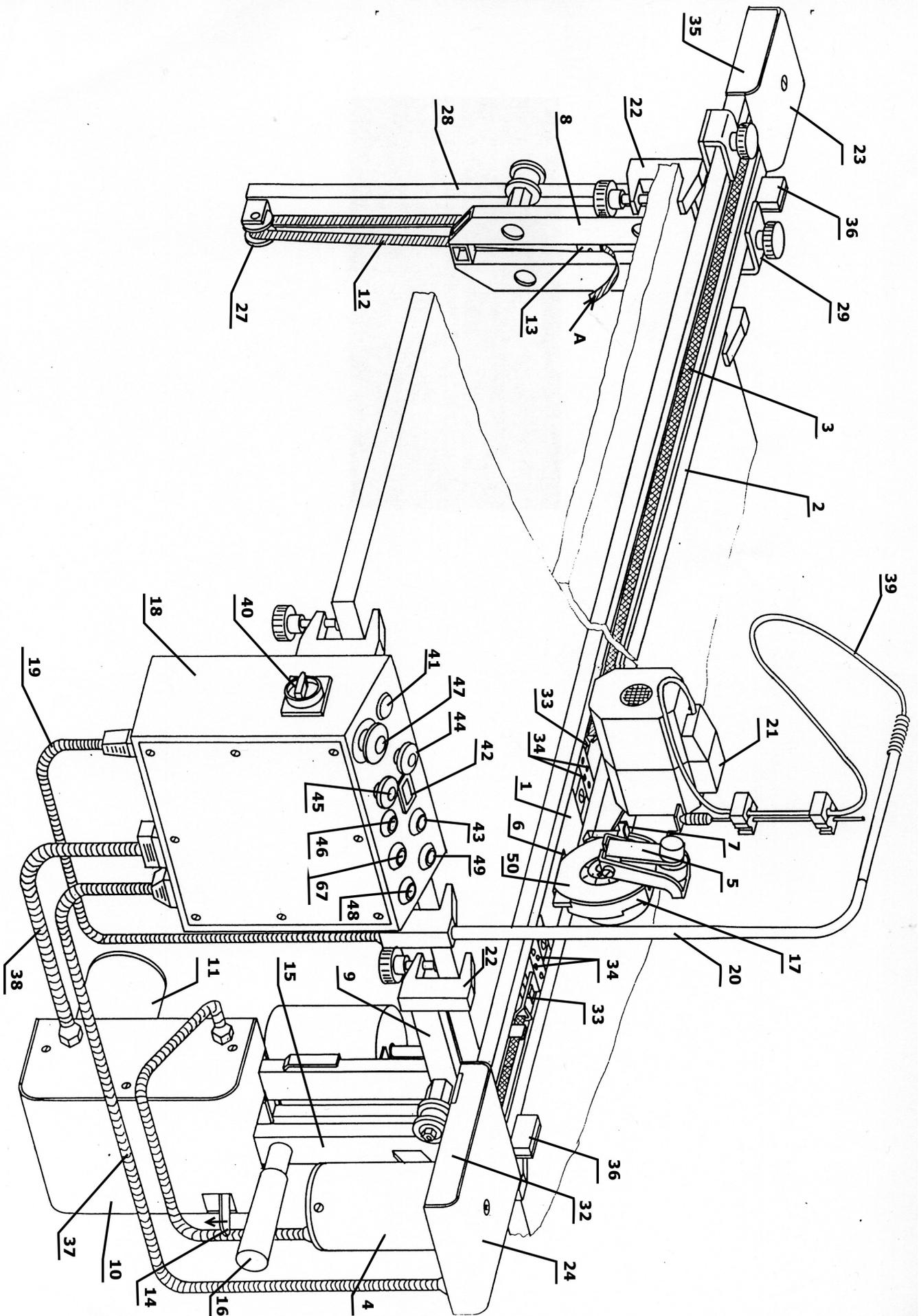


Рис. 1

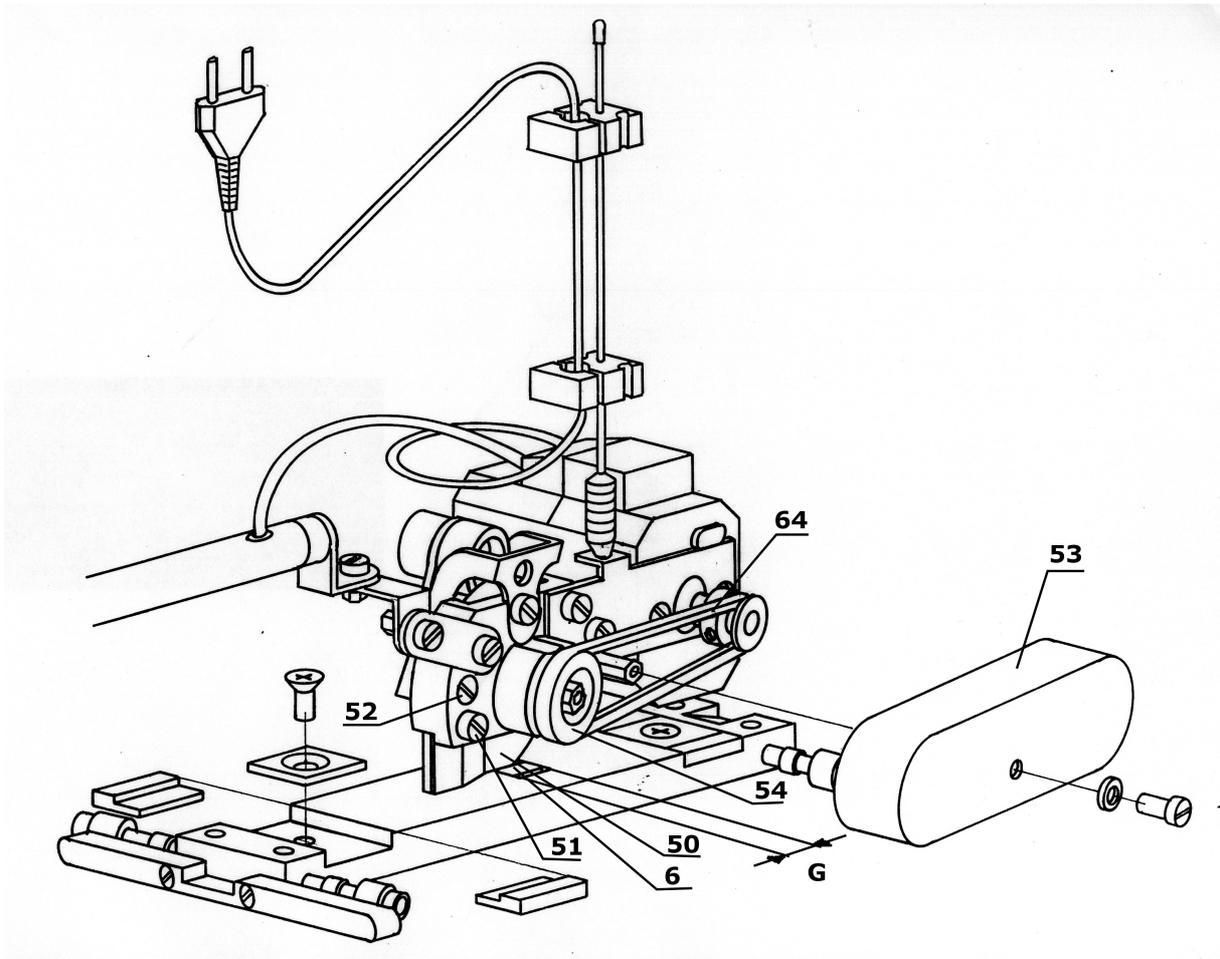


Рис. 2

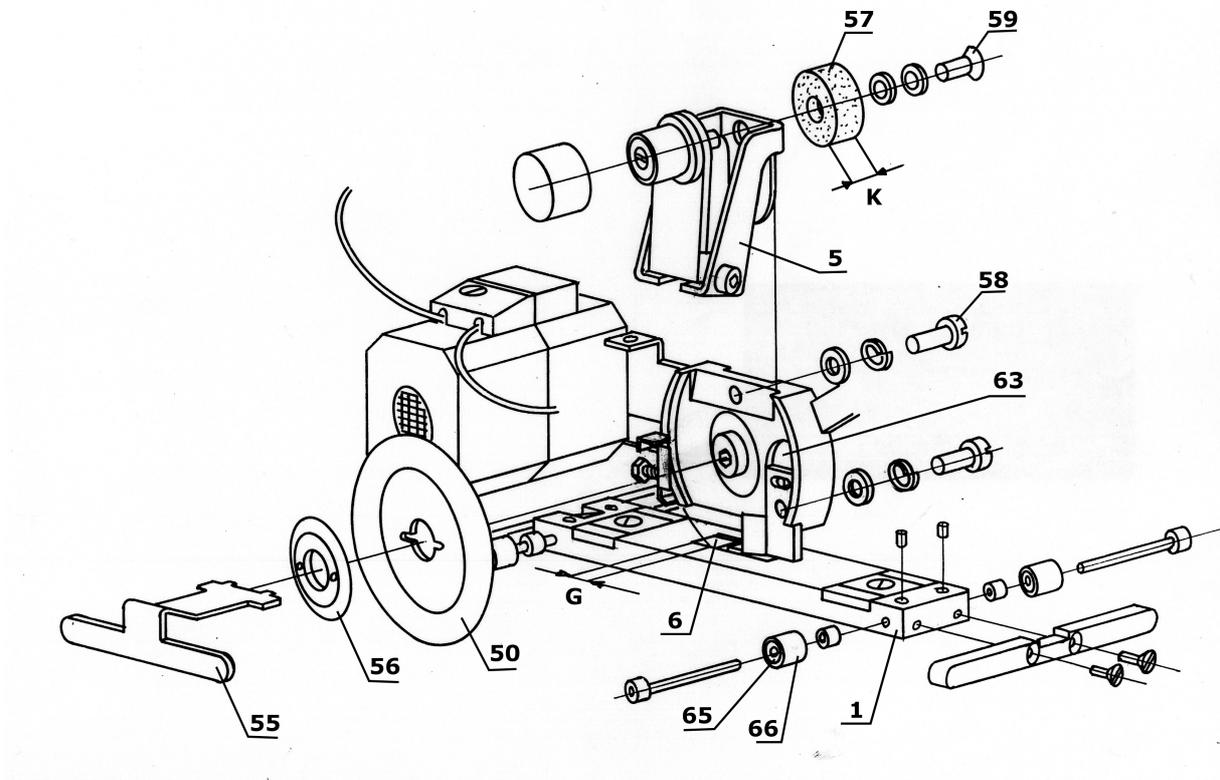


Рис. 3

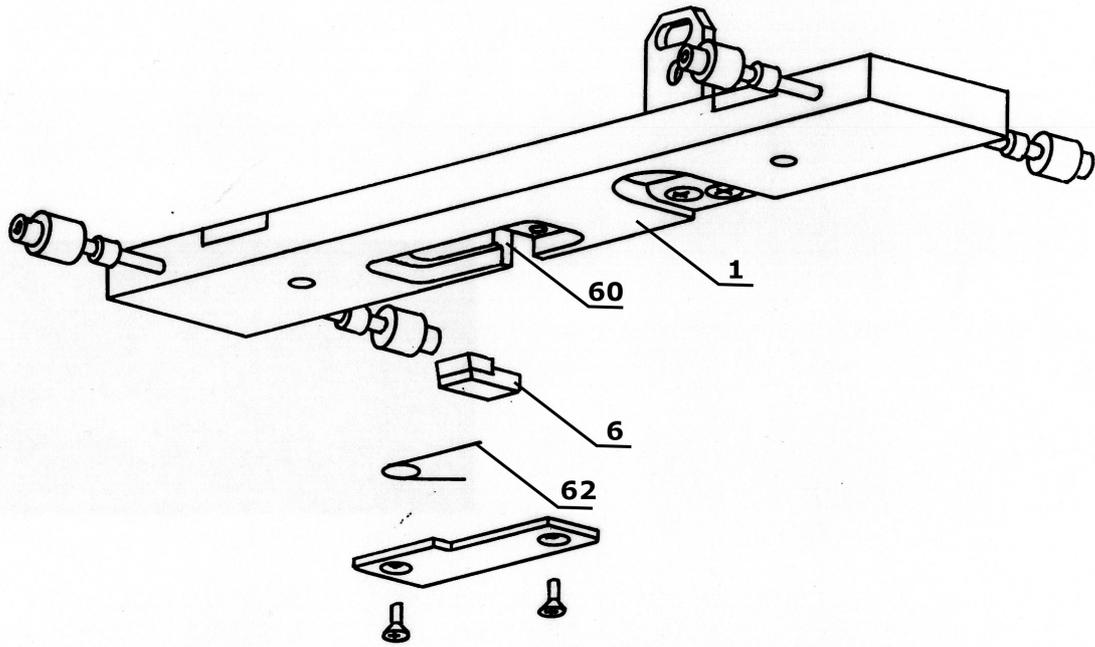


Рис. 4

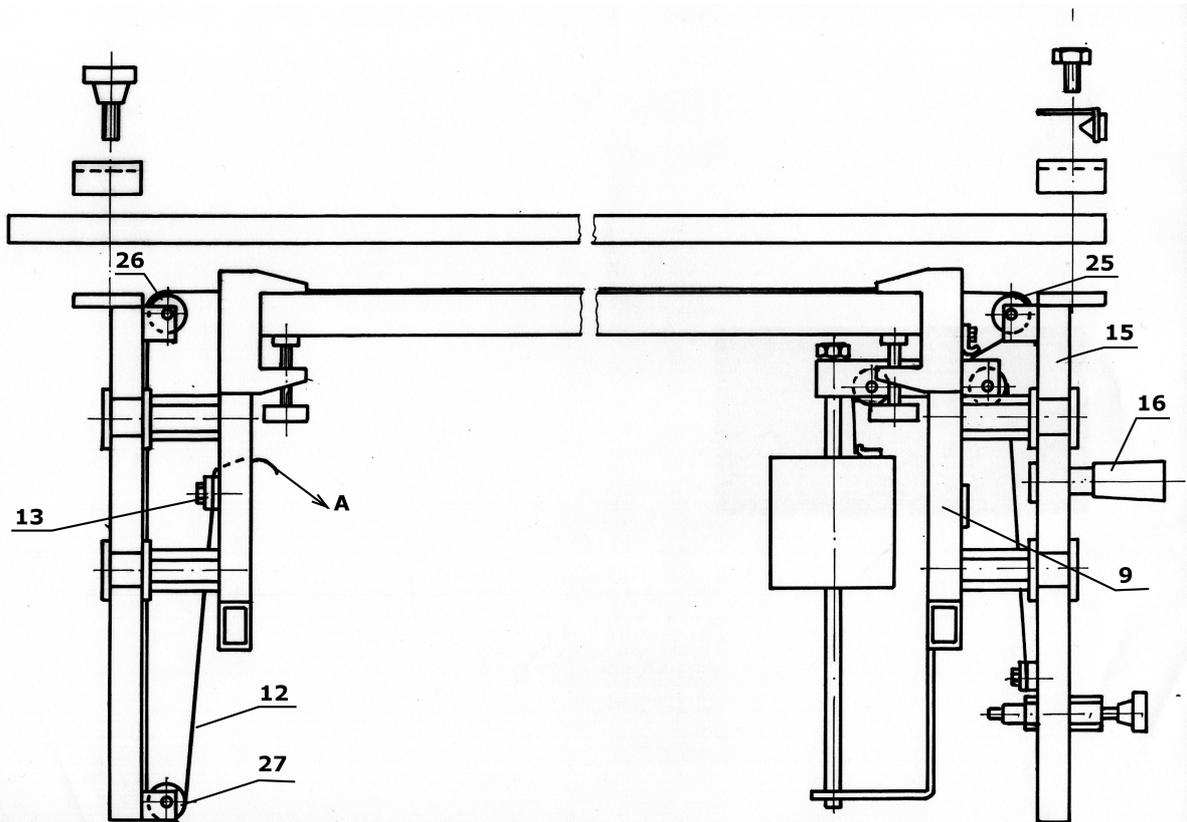


Рис. 5